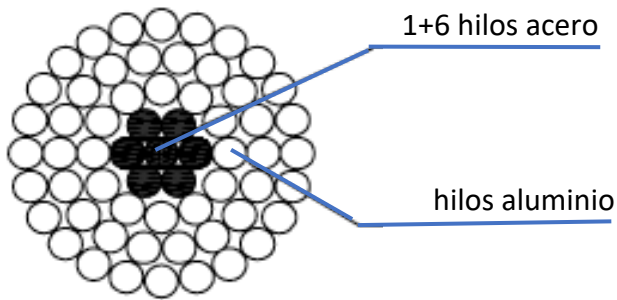


cable SELT ACSR



Normas y especificaciones

EN 50189
EN 50889
EN 50182

Construcción

Conductor: cableado concéntrico con una o más capas de hilos de aluminio del tipo AL1 con alma de acero del tipo ST1A (a pedido se pueden suministrar otros tipos de acero tales como ST2B, ST3D, ST4A y ST5E)

Forma del conductor: circular cableado
Numero de hilos: 1+6 (mínimo)

Conjunto formado por varios alambres en acero y aluminio, con el mismo diámetro nominal o no. Los alambres están cableados en capas concéntricas; dos capas sucesivas estarán siempre cableadas en sentido contrario, estando la última (exterior) cableada a derechas (Z).

Aplicación

Los conductores de aluminio-acero (ACSR) se utilizan normalmente en líneas aéreas de transporte de energía.

En los casos en que los conductores estén sometidos a ambientes desfavorables, y si así se solicita, se pueden proteger contra la corrosión aplicando una grasa neutra protectora – véase adelante los 4 casos típicos de aplicación de grasas.

Informaciones generales

Fabricante: Coreal kablo (Haşçelik Group)
Tipo de cable: aluminio con alma de acero

Datos de expedición del cable

Bobinas: madera

Tarjetas de identificación contienen la información:

- Nombre del fabricante
- Año de producción
- Numero de la bobina
- Tipo de cable
- Longitud (m)
- Peso neto
- Peso bruto

Características dimensionales – tipos mas utilizados en Portugal

Designación		Sección del conductor			Nº hilos		Diámetro de los hilos		Diámetro del conductor	Peso del cable	Carga de rotura	Modulo elasticidade final	Resistencia electrica maxima a 20°C
		Al	Ac	Total	Al	Ac	Al	Ac					
Nuevo	Antigua	mm ²	mm ²	mm ²	mm	mm	mm	mm	mm	Kg/km	KN	N/mm ²	Ω/km
26-AL1/4-ST1A	30	26,2	4,4	30,6	6	1	2,36	2,36	7,08	106,7	9,34	76000	1,0932
42-AL1/7-ST1A	50	42,4	7,1	49,5	6	1	3,00	3,00	9,00	172,4	14,93	76000	0,6765
80-AL1/13-ST1A	90	75,4	12,6	88,0	6	1	4,00	4,00	12,00	306,4	25,28	76000	0,3806
80-AL1/47-ST1A	Guinea 130	80,4	46,9	127,2	12	7	2,92	2,92	14,60	588,4	66,46	104000	0,3598
96-AL1/56-ST1A	Dorking 153	96,5	56,3	152,8	12	7	3,20	3,20	16,00	706,7	77,08	104000	0,2992
94-AL1/22-ST1A	Canna 116	94,2	22,0	116,2	30	7	2,00	2,00	14,00	432,2	42,41	80000	0,3065
203-AL1/33-ST1A	235	202,6	33,5	235,1	26	7	3,15	2,43	19,89	813,3	68,82	73000	0,1425
136-AL1/22-ST1A	Partridge 160	135,9	22,0	157,9	26	7	2,58	2,00	16,32	547,3	47,75	73000	0,2124
212-AL1/49-ST1A	Panther 260	212,1	49,5	261,5	30	7	3,00	3,00	21,00	972,4	90,76	80000	0,1362
264-AL1/62-ST1A	Bear 325	264,4	61,7	326,1	30	7	3,35	3,35	23,45	1212,6	109,38	80000	0,1093
429-AL1/56-ST1A	Zebra 485	428,9	55,6	484,5	54	7	3,18	3,18	28,62	1618,9	128,49	70000	0,0674
565-AL1/30-ST1A	Zambeze 595	565,4	29,6	595,0	42	7	4,14	2,32	31,80	1792,4	119,67	62000	0,0511

Otras características – composiciones posibles

Composiciones posibles (numero de hilos)

6/1	12/7	30/7	54/7
18/1	26/7	42/7	54/19

Otras características – Aplicación de grasa protectora – casos típicos

Aplicación de grasa neutra (casos típicos)

Caso 1

El núcleo de acero está completamente relleno con grasa neutra del tipo solicitado por el cliente, según figura 1.

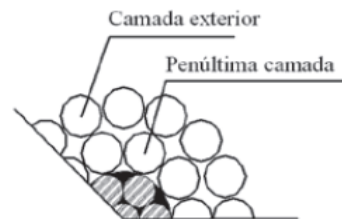


Fig. 1

Caso 2

El conductor se rellenará en sus capas a excepción de la última con masa neutra del tipo solicitado por el cliente, según figura 2.

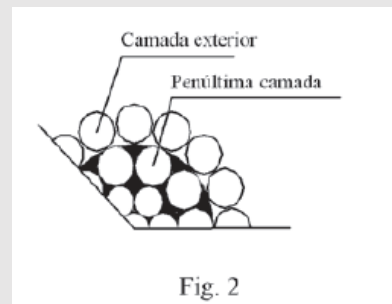


Fig. 2

Caso 3

El conductor se rellenará completamente en todas sus capas con grasa neutra del tipo solicitado por el cliente, según figura 3.

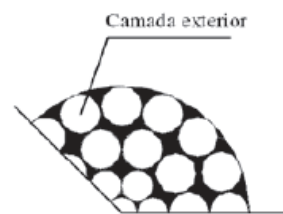


Fig. 3

Caso 4

El conductor se rellenará en todas sus capas, excluyendo la parte exterior de la última, con masa neutra del tipo solicitado por el cliente, según figura 4.

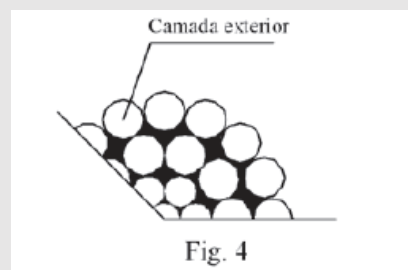


Fig. 4